



# Eau Bactériologiquement Maîtrisée (EBM)

Station de traitement de l'eau



 SOGOBA

[www.sogoba.com](http://www.sogoba.com)

# EBM

La solution pour les services à risques



Les soins administrés aux patients des services à risques impliquent l'utilisation d'eau de qualité

## L'EBM ou Eau Bactériologiquement Maîtrisée

Dans le milieu hospitalier, il appartient aux services techniques des établissements de mettre en œuvre, de façon régulière (maintenance préventive) ou ponctuelle (maintenance curative), divers protocoles qui vont de la chloration au choc thermique, en passant par le démontage des becs de robinetterie pour les détartrer, le tout avec des succès divers quant à la qualité microbiologique de l'eau obtenue au point de puisage. Cette maintenance est lourde et contraignante.

En complément, dans les services à risques, les utilisateurs se tournent vers des solutions de filtrations jetables (15 - 30 jours) coûteuses et nécessitant un suivi rigoureux.

## La solution développée par SOGOBA

SOGOBA a mis au point en 1992, un système breveté qui consiste à désinfecter automatiquement et quotidiennement sur bouclage dédié, le réseau, les préfiltres, les parties distales (robinetterie), les filtres terminaux et les siphons.

## Contexte réglementaire

L'Eau microbiologiquement maîtrisée niveau II COTEREHOS est l'eau des secteurs protégés : unités de brûlés, unités de greffés, et eau pour le rinçage des bronchoscopes.

Ses caractéristiques :

- ≤ 10 UFC/100ml après 24 h à 37°C
- ≤ 10 UFC/100ml après 72 h à 22°C
- Absence de *Pseudomonas aeruginosa* dans 100 ml



- ✓ Réduit la présence de germes pathogènes au point d'utilisation
- ✓ Supprime les tâches répétitives pour le personnel
- ✓ Diminue le budget de filtration terminale de 75% grâce aux membranes permettant de conserver les filtres en place au moins 3 mois
- ✓ Permet le contrôle du colmatage des filtres
- ✓ Obtention d'une eau niveau II COTEREHOS
- ✓ Plus de 200 établissements publics et privés équipés



Scannez-moi pour retrouver notre documentation technique ou connectez-vous sur [www.sogoba.com/---](http://www.sogoba.com/---)

 Conception et fabrication françaises

**CONCEPT  
BREVETÉ**

# EBM

La solution pour les services à risques



**APPLICATIONS** : Services Neonatal, réanimation, bloc opératoire, oncologie, hématologie, grands brûlés, greffe

## PRINCIPE

La station de traitement d'eau SOGOBA se compose d'une armoire plomberie et d'une armoire électrique. Le réseau bouclé EBM passe dans l'armoire plomberie où il subit une filtration permanente par le biais de cartouches 20' (Filtres 5 et 1 $\mu$ ), et 10' (3 et 1 $\mu$ ).

Cette filtration continue est renforcée en point terminal grâce à un filtre 0,22 $\mu$  absolu. La durée de vie des filtres terminaux est garantie jusqu'à 3 mois.

L'armoire électrique permet, en complément de la filtration, de programmer un cycle de désinfection quotidien automatisé (temps de contact environ 20 min).

Le process EBM SOGOBA inclut également un contrôle dans nos ateliers du taux de colmatage et de l'intégrité de la membrane des filtres terminaux.

Garantie bactériologique  
et économique

SOLUTION CLÉ EN MAIN

- ✓ Étude de faisabilité, d'implantation et de mise en place personnalisée
- ✓ Etude de dimensionnement sur mesure :  
PC00 (1 à 2 points d'eau)  
PC01 (de 3 à 8 points d'eau)  
PC09 (jusqu'à 25 points d'eau)
- ✓ Elaboration d'un Cahier des charges
- ✓ Robinetteries électroniques agréés SOGOBA
- ✓ Pose de l'installation sur demande
- ✓ Suivi et contrôle des filtres chaque trimestre
- ✓ Contrat de maintenance



L'EBM est obtenue grâce  
à un système de filtration  
continue et de désinfection  
quotidienne du réseau dédié

# EBM

La solution pour les services à risques

## Test d'intégrité et du taux de colmatage des filtres terminaux



### PRINCIPE

Les tests d'intégrité sur les filtres terminaux sont réalisés dans nos ateliers. Les résultats sont analysés par nos équipes et permettent un diagnostic personnalisé.

Les conclusions peuvent amener à l'augmentation de la durée de vie des filtres et par conséquent à la diminution du budget en consommables.

Tous les filtres du process ont été testés et approuvés pour garantir les meilleurs résultats. Le filtre terminal est exclusif et bénéficie d'un marquage SOGOBA.

Nos partenaires et fournisseurs soutiennent la "démarche qualité" développée par SOGOBA visant à assurer aux établissements hospitaliers une garantie bactériologique et un coût maîtrisé des consommables.



Durée de vie des filtres terminaux approuvée jusqu'à 3 mois

**SOGOBA**

ZI Les Paluds  
42 Rue de Lenche  
13685 Aubagne Cedex  
Tél : +33 (0) 4 42 70 09 19  
Tél : +33 (0) 4 42 72 60 92  
contact@sogoba.com



Scannez-moi pour retrouver notre documentation technique ou connectez-vous sur [www.sogoba.com/---](http://www.sogoba.com/---)